

Installations de nettoyage à passage continu de bande

Tâches

Les installations de nettoyage à passage continu de bande sont utilisées dès que des pièces d'une ligne doivent être nettoyées entre deux processus. Par ailleurs, elles conviennent tout à fait lorsque les pièces doivent traverser l'installation dans un sens bien spécifique.

Mode d'action

La marchandise disposée est dosée par le biais d'une unité de dosage ou d'un module Pick-and-Place sur une bande, livrable dans les versions les plus diverses. Cette bande transporte les pièces à l'intérieur de l'installation de lavage d'une station de processus à l'autre, sachant qu'elle peut être soumise à une pulvérisation ou une immersion. Les ultrasons peuvent compléter le processus de nettoyage si nécessaire.



Les étapes de processus suivantes peuvent être prises en charge :

Dégraissage par pulvérisation - Déphosphatage - Immersion avec ultrasons - Rinçage 1 - Rinçage 2 - Rinçage 3 - Séchage

Avantages

- Un résultat de nettoyage remarquable
- Une jonction directe entre différentes étapes de production
- Une acquisition abordable
- Une adéquation précise aux différentes pièces

Éventail de pièces

- Vis (longues)
- Pièces coulées sous pression en aluminium
- Pièces fraisées
- Pièces creuses pressées à froid

Teilspektrum

- Schrauben (lange)
- Aluminium-Druckgussteile
- Frästeile
- Schöpfende Kaltpressteile

