

## Korbreinigungsanlagen

### Aufgaben

Korbreinigungsanlagen befreien Warenkörbe nach jedem Beschichtungsprozess vom Beschichtungsmedium, wodurch Medienvermischungen verhindert werden. Die Reinigung der Körbe macht zudem einen Sandstrahlprozess überflüssig.

### Wirkungsweise

Die Warenkörbe werden mittels Hub-Fahrwagen in die Korbwaschanlagen gebracht. Dort werden sie auf den Kopf gestellt und sowohl von innen, als auch von aussen mit sehr hohem Druck mit dem Spritzmedium Wasser ohne Zugabe von Chemikalien abgespritzt.

Korbreinigungsanlagen sind sehr umweltfreundlich und erzielen einwandfreie Reinigungsergebnisse.

### Vorteile

- Keine Verkrustung der Warenkörbe
- Verhinderung von Teilevermischung, da vor jeder Neubefüllung ausgespritzt wird
- Kein Einsatz von Chemikalien
- Viel längere Standzeit der Warenkörbe
- Warenkörbe bleiben immer in der Zentrifugenanlage

### Einsatzbeispiele

- Nachversiegelungsanlagen
- Gleitbeschichtungsanlagen
- Lackieranlagen

