



Magnetbeschickungsanlagen Forplan-MULTI

Aufgaben

Forplan-MULTI-Magnetbeschickungsanlagen beliefern Produktionsanlagen mit Teilen. Meistens werden Schüttgutteile aus einem Grossbehälter in das maschineneigene Zuführsystem befördert. Ziel ist es, mit einer einzigen Anlage möglichst viele Produktionsanlagen mit Teilen zu versorgen.

Wirkungsweise

Forplan-Beschickungsanlagen überwachen mittels Sensoren, ob die Produktionsanlagen mit genügend Rohteilen versorgt werden. Ist dies nicht der Fall, wird der mobile, über Kopf verfahrbare Umsetzroboter angefordert. Dieser versorgt die betreffende Maschine mit Teilen. Hierzu wird ein Elektromagnet an einem Trägergurt in den Grossbehälter abgesenkt. Sobald der Magnet die Teile erreicht, zieht er diese mittels verstellbaren Magnetkräften an sich heran. Anschliessend hebt sich der Magnet und bringt die Teile mittels Rutsche oder Absenkvorgang in die entsprechende Produktionsmaschine.



Vorteile

- Sehr platzsparend, da über Kopf verfahrend
- Vollautomatische Teilezuführung von bis zu 20 Anlagen mit nur einem System
- Sehr schonende Beschickung mit minimalen Fallhöhen
- Kein Restmagnetismus, da jede einzelne Charge entmagnetisiert wird
- Geeignet für ein sehr grosses Teilespektrum
- Keine Schütt- und Auskippvorgänge

Einsatzbeispiele

- Beschickung von Walzanlagen
- Beschickung von Gewindeschneideautomaten
- Beschickung von 100%-Prüfmaschinen
- Beschickung von Ofenanlagen



Teilespektrum

- Schrauben
- Muttern
- Nieten
- Stanz-Biegeteile
- Schüttgut allgemein

