

Magnetbeschickungsanlagen Forplan-PROFI Einzelplatz



Aufgaben

Forplan-Profi-Magnetbeschickungsanlagen beliefern einzelne Produktionsanlagen mit Teilen. Dabei werden Schüttgutteile aus einem Grossbehälter in das maschineneigene Zuführsystem befördert. Das Zuführgerät kann hinter jede beliebige Produktionsanlage gestellt werden. Es versorgt jeweils eine Produktionsanlage mit Teilen.

Wirkungsweise

Forplan-Profi-Magnetbeschickungsanlagen überwachen mittels Sensoren, ob die Produktionsanlage mit genügend Rohteilen versorgt ist. Ist dies nicht der Fall, so senkt sich ein Elektromagnet hinab in den Grossbehälter. Sobald der Magnet die Teile erreicht hat, zieht er diese mittels verstellbaren Magnetkräften an sich heran, hebt sie hoch und führt sie über eine Rutsche dem Maschineneigenen Zuführsystem zu.

Vorteile

- Vollautomatische Teilezuführung von einer Produktionsmaschine
- Schnell umstell- und anpassbar auf fast jeden Maschinentyp
- Sehr schonende Beschickung ohne Fallhöhen
- Kein Restmagnetismus, da jede einzelne Charge entmagnetisiert wird
- Geeignet für ein sehr grosses Teilespektrum
- Keine Schütt- und Auskippvorgänge

Einsatzbeispiele

- Beschickung von Sortieranlagen
- Beschickung von 100%-Prüfanlagen
- Beschickung von Gewindeschneideautomaten
- Beschickung von Montageautomaten
- Beschickung von Ofenanlagen
- Beschickung von Verpackungsanlagen

Teilespektrum

- Schrauben
- Muttern
- Nieten
- Stanz-Biegeteile
- Schüttgut allgemein

