

## Systemes de séchage

### Tâches

Le séchage est bien souvent le dernier maillon de la chaîne de production et est donc l'un des plus importants. Il convient à cet égard de faire la distinction entre le séchage sous vide sous air chaud, le séchage par centrifugation ainsi que le séchage par vibration avec maïs concassé. En fonction de la taille des pièces, du type de pièce et de la quantité de pièces, il est toujours possible d'avoir recours à la solution de séchage appropriée.

### Mode d'action

Pour le séchage sans traces de toutes les pièces présentant des trous profonds ou des zones creuses, on a plutôt recours au procédé de séchage sous vide sous air chaud.

Le séchage par centrifugation est destiné aux pièces en vrac qui doivent être séchées avant ou après la séparation de l'agent abrasif.

En ce qui concerne le séchage avec maïs, des pièces de dimension moyenne à grande sont acheminées après le processus d'abrasion directement à travers le vibreur chauffé à maïs concassé.

### Avantages

- Spécifique aux clients et aux pièces
- Intégrable dans des processus existants
- Volumes d'installations divers pour chaque procédé
- Performant
- Pièces traitées en douceur grâce au démarrage progressif
- Conception ergonomique

### Exemples d'utilisation

- Horlogerie
- Industrie métallurgique
- Technique médicale
- Productions de pièces en grandes séries
- Décolletage
- Boulonnerie

### Éventail des pièces

- Mouvements d'horlogerie
- Tuyaux
- Pièces en grandes séries
- Pièces tournées et fraisées
- Pièces automobiles

