

Zentrifugenbasierte Reinigungsanlagen

Aufgaben

Zentrifugenbasierte Reinigungsanlagen bieten sich dort an, wo grosse Mengen an Schüttgutteilen gereinigt, entfettet, oder entphosphatiert werden müssen. Dabei wird eine hohe Produktivität auch bei sehr häufigen Chargenwechseln garantiert.

Wirkungsweise

Die zu reinigenden Schüttgutteile werden aus Grossbehältern in Zentrifugenkörben dosiert. Diese werden von automatischen Hub-Fahrwagen abgeholt und den einzelnen Bearbeitungsstationen übergeben.

Ein entsprechender Prozess kann folgendermassen ausgestaltet sein:

Ausdosieren in Zentrifugenkorb – Ölrückgewinnung – Entfetten – Entphosphatieren – Spülen 1 – Spülen 2 – Spülen 3 – Trocknen - Ausbringen

Zentrifugenbasierte Reinigungsanlagen sind modular aufgebaut und können jederzeit erweitert werden.

Vorteile

- Hervorragendes Reinigungsergebnis
- Praktisch keine Teilevermischung, da während dem ganzen Prozess im gleichen Warenkorb
- Modulare Bauweise
- Geringes Risiko für Teilebeschädigungen
- Hohe Produktivität auch bei häufigen Chargenwechseln
- Sehr grosse Flexibilität beim Teilespektrum
- Kleiner Wasserverbrauch
- Sehr lange Badstandzeiten

Einsatzbeispiele

- Als zentrale Reinigungsanlage
- Als Vorbehandlung vor Beschichtungsprozessen
- Reinigung und Entphosphatieren vor dem Vergüten
- Reinigen zwischen verschiedenen Produktionsschritten

Teilspektrum

- Schrauben
- Muttern
- Nieten
- Stanz-Biegeteile
- Drehteile

