

Trocknerzentrifugen

Aufgaben

Trocknerzentrifugen dienen dazu, galvanisch veredelte, gewaschene oder beschichtete Teile zu trocknen. Dabei sollen klar definierbare, möglichst gleichmässige Teiletemperaturen erreicht und allfällige schöpfende Partien zuverlässig getrocknet werden, ohne dass Feuchtigkeit auf ihnen zurückbleibt.

Wirkungsweise

Trocknerzentrifugen schleudern Teile je nach Korbdurchmesser mit 350 bis 700 Umdrehungen pro Minute ab. Dadurch wird eine grosse Menge an Flüssigkeit entfernt, ohne dass diese verdunstet, was einen sehr geringen Wasserverbrauch mit sich bringt. Damit die Teile rollieren, wird die Zentrifuge nach dem Abschleudern je nach Bedarf um bis zu 60 Grad schräggestellt. Gleichzeitig wird mittels Ventilatoren heisse Luft auf die zu behandelnden Teile geblasen, wodurch diese gleichmässig und schonend getrocknet werden.



Vorteile

- Sehr effizient durch Abschleudern mit hohen Fliehkräften
- Gleichmässige Wärmeverteilung durch Schrägstellung
- Keine Materialanhäufungen bei schöpfenden Teilen
- Automatisch be- und entladbar
- Preiswerte Anschaffung

Einsatzbeispiele

- Trocknen nach Galvanisieren
- Einbrennen von Gleitmittelbeschichtungen
- Trocknen nach Reinigen oder Entphosphatieren



Teilespektrum

- Schrauben
- Muttern
- Nieten
- Stanz-Biegeteile
- Federn
- Unterlegscheiben

